



Sondermaschinen/Vorrichtungen Inspektionsanlage

Vollautomatische optische Inspektionsanlage für Kunststoff-Spritzteile

Die Prüflinge gelangen über die Zuführung zur Pick-and-Place Einheit und werden auf einem Rundschalttisch platziert. Die Inspektion erfolgt durch Kameras für Mustererkennung, einen Lasermesskopf und einen Vision-Sensor, für die Durchlichtprüfung. Die Hauptsteuerung übernimmt hierbei eine Siemens RTX mit einer WinCC-Bedienoberfläche. Kameras und Auswertetools von Keyence realisieren die Inspektionsaufgaben. Die Kommunikation der Steuerung mit der Peripherie erfolgt via Profinet und Profibus.