



Mechanische Konstruktion

Messvorrichtung

Messvorrichtung zur Kapazitätenmessung von Keramikscheiben

Mit dieser Vorrichtung wird die Kapazität von Keramikscheiben gemessen, die einen Durchmesser von 2,5 mm und eine Höhe von ca. 1 mm haben und welche im Sensorbau zum Einsatz kommen sollen. Dazu werden diese durch den Bediener mit einer Pinzette auf einer Kontaktierfläche unter einen Stempel geschoben, der anschließend abgesenkt wird. Dadurch wird die Scheibe fixiert und kontaktiert. Die Messung wird durch die Betätigung eines Schalters gestartet. Beim Entwurf und der Fertigung der Vorrichtung wurde besonderes Augenmerk auf Ergonomie gelegt, um einer Ermüdung des Bedieners vorzubeugen.